

iBiotec®

**FABBRICANTE DI PRODOTTI E SPRAY TECNICI PER L'INDUSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENZIONE
SOLVENTI ALTERNATIVI - SOSTITUZIONE CMR**

Scheda tecnica - Edizione di : 2025-02-19

iBiotec®

NEUTRALÈNE® 2012

**SOLVENTE SGRASSANTE CON ELEVATA VELOCITÀ DI
EVAPORAZIONE**

12 MINUTI A 20°C SENZA FLUSSO D'ARIA

**SVILUPPATO COME SOSTITUTO AL TRI 111 DELL'ETANO NELLE SUE APPLICAZIONI A
FREDDO**

**SGRASSAGGIO IN MANUTENZIONE INDUSTRIALE, MECCANICA DI PRECISIONE
PULIZIA INTEROPERATIVA CON TEMPI DI PROCESSO CORTI**

**PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE PRIMA DEL TRATTAMENTO, DECORAZIONE,
INCOLLAGGIO**

PUNTO DI INFIAMMABILITÀ NON MISURABILE

GARANTITO SENZA COMPOSTO FLUORATO

AD EFFETTO SERRA CON GWP oltre 150

Direttiva F. Gas Regolamento UE 517/2014

divieto dal primo gennaio 2018



DESCRIZIONE

NEUTRALENE® 2012 è un prodotto di sgrassaggio specifico per l'eliminazione di oli e grassi, di cere. **NEUTRALENE® 2012** è stato formulato utilizzando una tecnologia con un punto di infiammabilità non misurabile, che offre quindi una maggiore sicurezza negli ambienti industriali.

La sua velocità di evaporazione è stata particolarmente adattata in modo che il prodotto abbia un'azione pulente ottimale, evaporando il più rapidamente possibile.

NEUTRALENE® 2012 non lascia residui. È un eccellente agente di preparazione delle superfici.

NEUTRALENE® 2012 è compatibile con i metalli e la maggior parte delle materie plastiche e degli elastomeri. Ottimo agente detergente degli agenti di sformatura esterni, vaselina, alcool polivinilico, talco. Non contiene stabilizzanti, permettendo così di prevenire ulteriori problemi di ossidazione.

NEUTRALENE® 2012 è utilizzabile puro, a freddo, con qualsiasi procedimento manuale o industriale.

APPLICAZIONI

Pulizia, sgrassaggio

Ottimo solvente per grassi, oli, cere, prodotti per la protezione temporanea.

Sgrassaggio di parti metalliche in leghe di alluminio, acciai, leghe di rame, leghe di nichel, magnesio.

Pulizia di stampi per iniezione plastica, utensili per presse.

Sgrassaggio di guide di macchine utensili.

Sgrassaggio dei pezzi dopo lavorazione, trasformazione.

Preparazione delle superfici

Rimuove l'inquinamento organico o inorganico prima del montaggio o prima del trattamento di superficie.

Manutenzione industriale

Sgrassaggio di tutti i componenti meccanici, fluidica, trasmissioni di potenza, trasmissioni di informazioni. Automatizzazioni. Robotica. Linee di confezionamento e montaggio.

PRECAUZIONI D'USO

Prima di ogni utilizzo, consultare imperativamente la scheda dati di sicurezza.

Eliminare tutte le fonti di accensione quando si utilizza il prodotto, in particolare modo non si deve

utilizzare su un corpo incandescente o su una fonte rilevante di calore. Non utilizzare in

fase vapore. Evitare spruzzi sui tessuti per evitare gli effetti miccia. Non fumare. Non scaricare in fogna dopo l'uso.

Utilizzare in ambiente aerato o ventilato.

AVVERTENZE

Data la diversità dei substrati, e più in particolare dei materiali termoplastici, o termoindurenti utilizzati nelle industrie, raccomandiamo agli utilizzatori di eseguire tutti i test di compatibilità con i materiali sensibili da lavare o sgrassare.

Queste compatibilità dipendono spesso dalle modalità di operazione e quindi dal tempo di contatto che un solvente può avere con le materie plastiche.

CARATTERISTICHE FISICO-CHIMICHE VALORI TIPICI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Aspetto	Visivo	Fluida	-
Colore	Visivo	Incolore	-
Odore	Olfattorio	Debole	-
Densità a 25°C	NF EN ISO 12185	765	kg/m ³
Indice di rifrazione	ISO 5661	1,4120	-
Punto di congelamento	ISO 3016	-60	°C
Solubilità in acqua	-	0	%
Viscosità cinematica a 40°C	NF EN 3104	0,76	mm ² /s
Indice d'acidità	EN 14104	< 0,1	mg(KOH)/g
Indice di iodio	NF EN 14111	nm	gI ₂ /100g
Contenuto di acqua	NF ISO 6296	< 0,004	%
Residuo dopo evaporazione	NF T 30-084	0	%
Pressione del vapore a 20°C	NF EN 13016-1	> 0,01	hPa

CARATTERISTICHE DI PRESTAZIONE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice KB	ASTM D 1133	64	-
Velocità di evaporazione	-	12	min
Tensione superficiale a 20°C	ISO 6295	24,8	Dine/cm
Tensione di rottura	NF EN 60156 / IEC 156	nm	Volt
Corrosione lama di rame 100 ore a 40°C	ISO 2160	1a	Quotazione

CARATTERISTICHE DI SICUREZZA ANTINCENDIO

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Punto di infiammabilità (in vaso chiuso)	ISO 2719	non misurabile	°C

Punto di autoaccensione	ASTM E 659	> 250	°C
Limite inferiore di esplosività	NF EN 1839	0,6	% (volumica)
Limite superiore di esplosività	NF EN 1839	7,0	% (volumica)
Contenuto di sostanze esplosive, comburenti, infiammabili, altamente o estremamente infiammabili	Regolamento CLP	-	%

CARATTERISTICHE TOSSICOLOGICHE

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Indice d'anisidina	NF ISO 6885	< 1	-
Indice di perossido	NF ISO 3960	< 1	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indice di anisidina +2x indice di perossido)	-	2,8	-
Contenuto di sostanze CMR, irritanti, corrosive	Regolamento CLP	0	%
Tenore residuo di metanolo derivante dalla transesterificazione	GC-MS	0	%
Emissioni di composti pericolosi, CMR, irritanti, corrosivi a 160°C.	GC-MS	0	%

CARATTERISTICHE AMBIENTALI

CARATTERISTICHE	NORME	VALORI	UNITÀ
Biodegradabilità	OCSE 301	nm	-
Pressione del vapore a 20°C	-	> 0,01	hPa
Contenuto di COV (Composti Organici Volatili)	-	100	%
Tenore di zolfo	GC MS	0	%
Contenuto di benzene	ASTM D6229	0	%
Tenore totale di alogeni	GC MS	< 1	%
Contenuto di solventi clorurati	-	0	
Contenuto di solventi aromatici	-	0	
Contenuto di sostanze pericolose per l'ambiente	Regolamento CLP	0	%
Contenuto di composti con GWP (Global Warming Potential)	-	< 1	%
Contenuto di composti con un ODP (Ozone Depletion Potential)	-	0	%
Bilancio del carbonio, analisi dei cicli di vita.	ISO 14040	nm	Kg Bilancio del carbonio

PRESENTAZIONES



MODI D'IMPIEGO



Sgrassaggio con panno



Sgrassaggio con spazzola



Vasche per immersione a caldo o a freddo

iBiotec® Tec Industries®Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS
Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lesquels il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.